

>> Amplia gama de soluciones de control compactas para grandes redes

Tripp Lite, fabricante de equipos de protección de energía y conectividad líder en el mundo, ha introducido una gama completa de interruptores KVM y accesorios para las aplicaciones empresariales. El nuevo KVM proporciona una amplia gama de soluciones de control compactas para grandes redes donde el espacio es muy importante. Esta línea incluye un modelo matriz de 32 puertos capaz (con interruptores de conexión en cadena adicionales) de controlar hasta 4.000 computadoras o servidores desde una única consola. Cuatro modelos todo en uno de bastidor/consola (dos de ocho puertos y dos de 16 puertos) integran un teclado digital táctil y una pantalla LCD de 15" o 17" con el interruptor. Otro modelo de ocho puertos todo en uno con una pantalla LCD de 17" añade la capacidad IP, permitiendo al interruptor ser visitado desde cualquier ordenador de la red LAN, WAN o Internet. Tres modelos de Cat5 (ocho puertos y 16 puertos) reducen los costes mediante la utilización de un cableado de Cat5, siempre disponible y de bajo coste. También están disponibles dos bastidores de consolas (sin interruptor KVM) con pantallas LCD de 17" y 19". Una amplia gama de cables KVM, adaptadores, módulos de interfaz y accesorios permiten a los interruptores KVM de Tripp Lite ser adaptados a cualquier aplicación. El bastidor/modelos de la consola, proporcionan una completa solución de control tipo 1U. Estos interruptores no sólo cogen poco espacio sino que también eliminan la necesidad de separar las consolas y evitan la acumulación de cables. Con la conexión en cadena de los interruptores adicionales sin consola, pueden controlar hasta 512 computadoras o servidores, ofreciendo a los usuarios el doble beneficio de control superior en un entorno TI simplificado.

Tel. 914 850 243

Correo-e: tite@tripplite.com

Internet: www.tripplite.com



>> Nuevo sistema de recogida automática de residuos

Envac ha presentado un nuevo sistema de recogida automática de residuos denominado Movac. Una vez depositados en buzones en la calle, o en compuertas dentro de los edificios, los residuos son almacenados en tanques subterráneos herméticamente cerrados, que se encuentran interconectados a través de miniredes subterráneas de tuberías asociadas a puntos de succión. Estos tanques son vaciados por el nuevo camión Movac desde puntos de succión estratégicamente situados para que el camión no transite por el área de actuación propiamente dicha. El conductor maneja fácilmente el proceso de vaciado conectando el equipo neumático del camión a cada punto de succión. Los residuos son compactados y almacenados en el camión, y el aire de succión es filtrado antes de ser devuelto limpio a la atmósfera.

Entre las características del sistema destaca el diámetro de

la tubería, de 40 cm, que permite el transporte de bolsas de grandes dimensiones; los tanques de almacenamiento, de hasta 8 m³, permiten albergar de 750 a 800 kg de residuos por tanque. Esto les convierte en los contenedores de mayor capacidad de almacenamiento que existen en el mercado para residuos urbanos. El camión, con un alto poder de succión, puede cargar hasta 8,5 toneladas de residuos. El ámbito de aplicación de este sistema se centra principalmente en: cascos históricos y zonas consolidadas, pequeñas zonas residenciales, grandes productores puntuales de residuos (como mercados), áreas de población dispersa, etc.

mfunes@roatan.es

Tel. 915 636 780

>> Puertas estancas para laboratorios que realizan investigación de alto riesgo

La entidad francesa STC presenta en el mercado su gama a medida de puertas estanca de juntas hinchables correderas o pivotantes, así como sus compartimentos estancos monobloque, destinados a las salas blancas. Esta línea de productos, que cuenta con la certificación ISO 9001 versión 2000, se comercializa con la marca Alpha-Real. Se divide en cuatro modelos distintos: puertas estancas pivotantes con junta hinchable, bienrasadas, destinadas a laboratorios que realizan investigación de alto riesgo y a compartimentos estancos de descontaminación. El cierre se efectúa por ventosa electromagnética con platina de mando bienrasada.



Estas puertas accionadas por un autómatas proporcionan aislamiento acústico y térmico y una estanquidad perfecta. Responden a las normas de las clases 1 a 100. Puertas estancas correderas con junta hinchable (patentada) que permiten el paso de materiales y equipos de grandes dimensiones. Especialmente concebidas para tiempos de apertura y cierre muy cortos, estas puertas pueden reemplazar paneles desmontables gracias a un sistema electroneumático. Su estanquidad es perfecta y se accionan por control automático. Están especialmente indicadas para las clases de 1 a 100. Estas puertas pueden instalarse con toda clase de paneles, dado que STC diseña todos sus productos a medida. La estanquidad con respecto al suelo está garantizada por un zócalo automático. Esta firma también dispone de una ventanilla monobloque que sirve para transferir a la sala blanca materiales de distinto tipo respetando las características de pureza o presión de la sala blanca o seca. Disponible en todas las dimensiones, su instalación es rápida y sencilla. El sistema de cierre entre ella y la sala blanca puede ser mecánico o eléctrico. Asimismo, existen numerosas opciones tales como la descontaminación por rayos ultravioleta (UV) o la ventilación filtrada.

Correo-e: export@stc.fr

Internet: www.stc.fr