



Sin inversión no habrá progreso

España no traspasará la barrera del 1% del PIB en investigación, desarrollo e innovación, sin una auténtica "explosión" de las inversiones en los próximos años, especialmente en el sector privado. Así lo expresó recientemente el nuevo director general de Investigación de la Comisión Europea, el español José Manuel Silva, quien recordó que en China los fondos destinados a la investigación científica aumentan a tasas del 10%. En España el gasto en I+D se sitúa actualmente en un 0,9% del PIB, lejos del 3% que se han fijado como meta los Veinticinco para 2010. Según Silva, si bien el retraso es todavía importante, representa una ventaja para España el hecho de que existe en el país "un gran consenso" público y político sobre la necesidad de impulsar la I+D+i.

Buena oportunidad para España

España recibirá un Fondo tecnológico de 2.000 millones de euros concedido por la UE para el periodo 2007-2013, lo que en opinión de Janez Potocnik, comisario europeo de Ciencia e Investigación, es una buena oportunidad para España de superar la brecha tecnológica con la UE. Esta asignación especial para España es independiente de lo que se presupone en el Séptimo Programa Marco que entrará en vigor en 2007. En opinión del comisario, España ha presentado excelentes proyectos en infraestructuras físicas; ahora estos fondos pueden servir para invertir en infraestructuras tecnológicas, del conocimiento y la innovación.

Innovación en la industria manufacturera

Europa debe mantener su excelencia frente a otras economías como la china, y para ello debe enfrentarse a los cambios necesarios. En la última conferencia sobre manufacturas organizada por la Comisión Europea en el museo de Rolls Royce en Derby (Reino Unido) se expusieron algunas de las estrategias que hay que seguir para conseguir estos objetivos. Entre las que se destacaron está el seguir incrementando la competitividad en el actual ámbito global de las manufacturas, mediante métodos flexibles de innovación industrial manteniendo el conocimiento adquirido, además de salir del posible aislamiento que tienen las compañías nacionales e integrarse en una gran red europea que permita el apoyo mutuo. La Comisión Europea considera prioritario fomentar y ayudar a los sectores químico, construcción, papel, acero, textiles y transportes entre otros.

gran variedad de productos y sistemas, tanto en las áreas de finales de línea y paletizado, puestos automáticos de control, bancos de ensayos, de movimiento, almacenaje, recepción y expedición de materiales, como en áreas de ensamblaje. Dispone también de distintos sistemas de etiquetado automático. Estas máquinas permiten la aplicación automática de las etiquetas que son emitidas por su impresora de etiquetas incorporada. Esta impresora de transferencia térmica dispone de distintas opciones de anchuras de cabezal y velocidades, que puede gobernarse mediante un programa estándar de diseño e impresión de etiquetas bajo Windows o directamente por un ordenador de gestión, bien sea UNIX, WinNT o de tipo AS-400 con conexión Twinaxial. El control incorporado a la etiquetadora permite la aplicación automática de la etiqueta una vez impresa, sin que el ordenador deba gestionar nada más que la simple impresión de la etiqueta con el envío de su formato y de los datos variables de cada impresión.

Tel. 944 332 098

Correo-e: sales@tsf-info.net

Internet: www.tsf-info.net

>> Cabezales adaptables a distintas necesidades de mecanizado de piezas

Madula Mecánica de Precisión cuenta con más de 40 años de experiencia, asumiendo las nuevas tecnologías que han ido surgiendo en el mundo de la máquina herramienta, son especialistas en la fabricación de cabezales multihusillos, cabezales angulares, porta-herramientas, motorizados para tornos, multiplicadores de velocidad, cabezales para máquinas CNC para madera. Distribuidores en los cinco continentes, más de un 60% de sus productos son exportados. Para ello dispone de un Sistema de Aseguramiento de Calidad certificado según la Norma UNE-EN-ISO-9001. Sus clientes están en el ámbito de la industria aeronáutica, automoción, máquina herramienta y electrónica. Sus cabezales, tanto en versión estándar como especial, se adaptan a distintas necesidades de mecanizado, desde dos salidas hasta más de 100, para adaptarse a los distintos tamaños de las piezas y con velocidades distintas de cada salida para una perfecta adaptación a cada aplicación. Sus cabezales están preparados para centros de mecanizado con cambio automático de herramientas; para unidades de mecanizado, revolver o taladros convencionales y para máquinas *transfer*. Otros son adaptables a todo tipo de máquinas, no importa el tipo de cono: ISO, CAT, BT, DIN, HSK, con velocidades de 12.000 rpm o superiores para una perfecta velocidad de corte con herramientas modernas. Posibilidad de paso de refrigerante por el centro de la herramienta.

Tel. 935 933 600

Internet: www.madula.es

